



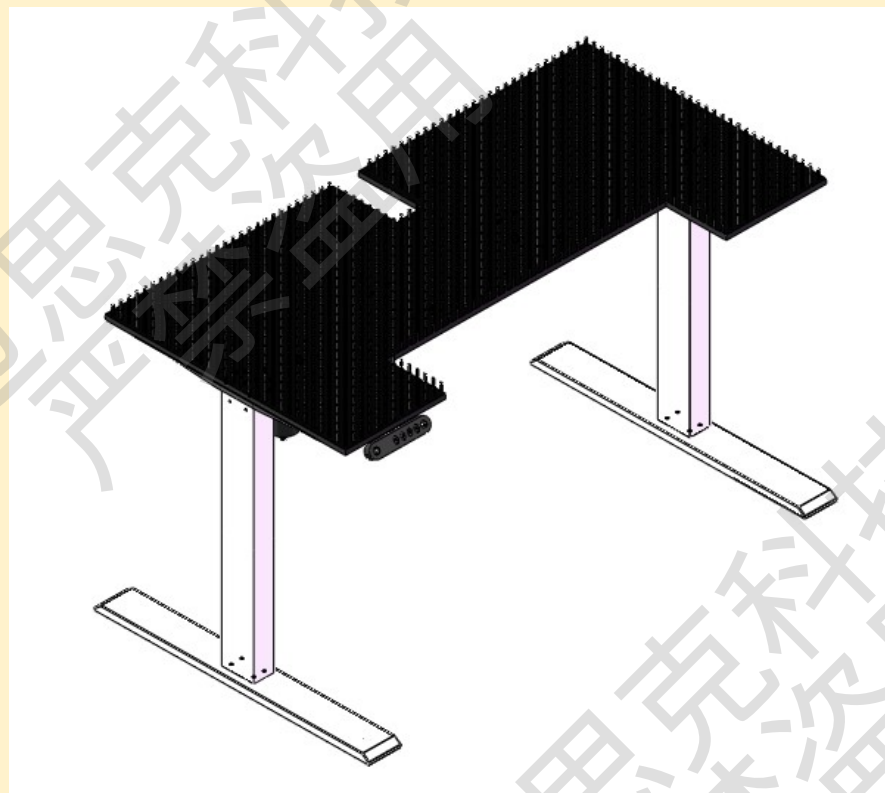
深圳市迈思克科技有限公司

Shenzhen Maisike Technology Co.,Ltd

国家高新技术企业

National High-Tech Enterprise

自动升降平台安装手册



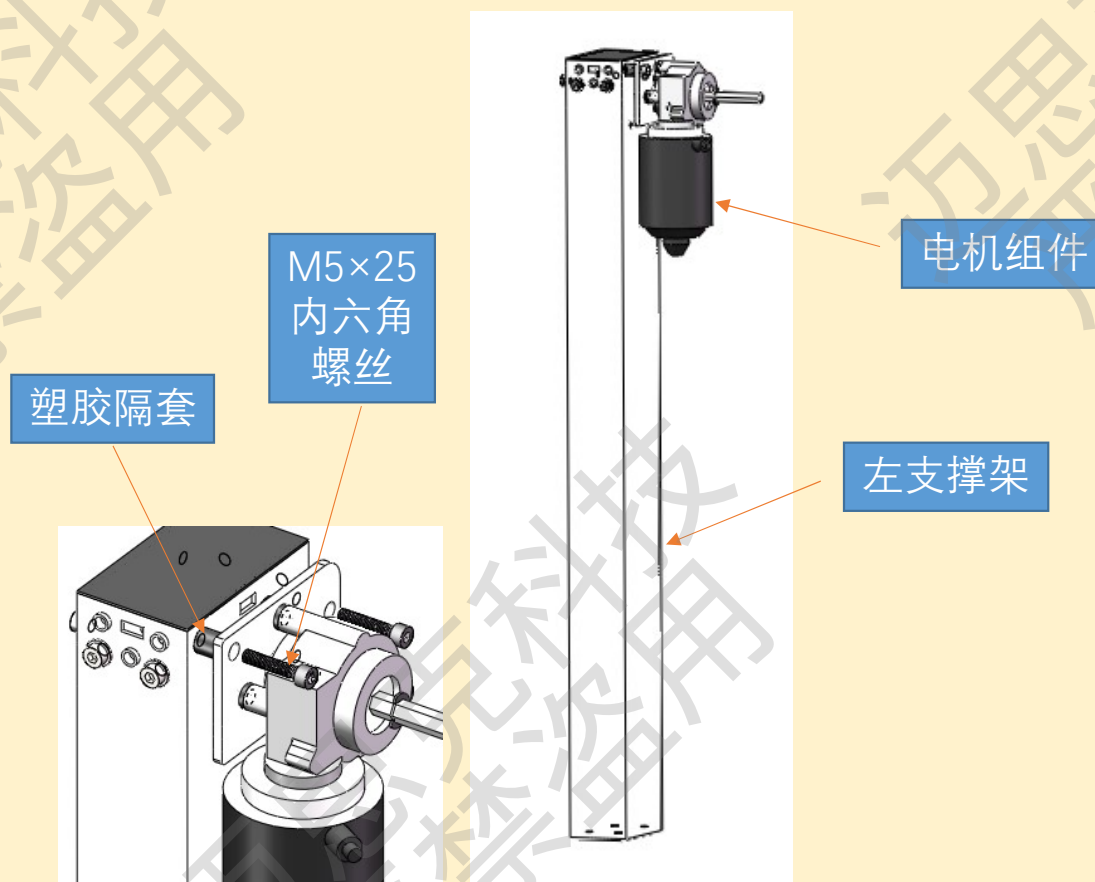
自动升降平台

组成部分:

名称	图片	数量	序号	名称	图片	数量
左支撑架		1	I	4mm 内六角扳手		1
右支撑架		1	J	M5×8内六角螺丝		14
伸缩横杆		2	K	M5×25内六角螺丝		3
侧托架		2	L	M6×12内六角螺丝		18
支撑底架		2	M	M6×35内六角螺丝		10
连接杆		1	N	自攻螺丝		18
遥控器		1	O	电机组件		1
调平螺柱		4	P	塑胶隔套		3

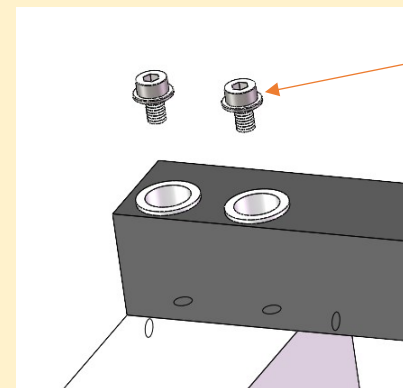
组装步骤：

1. 如图所示，将电机组件放置左支撑架对应的一端，孔位对好后，使用4mm扳手用M5×25螺丝穿过中间的塑胶隔套将其固定并拧紧；



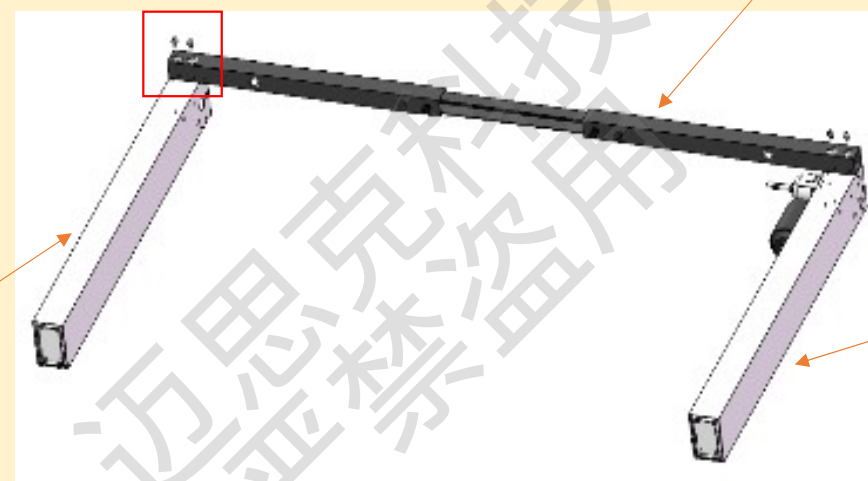
2.

将左右支撑架按照右图所示方向摆放好，然后把伸缩横杆放在支撑架一端的上方，使伸缩横杆两端的沉孔和左右支撑架上的牙孔对齐，用4mm的内六角扳手将M5×8的内六角螺丝锁紧，左右支撑架上各锁两个；



M5×8
内六角
螺丝

伸缩横杆

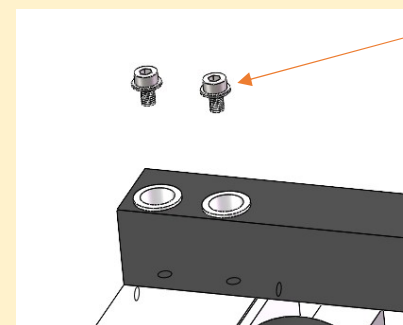


右支撑架

左支撑架

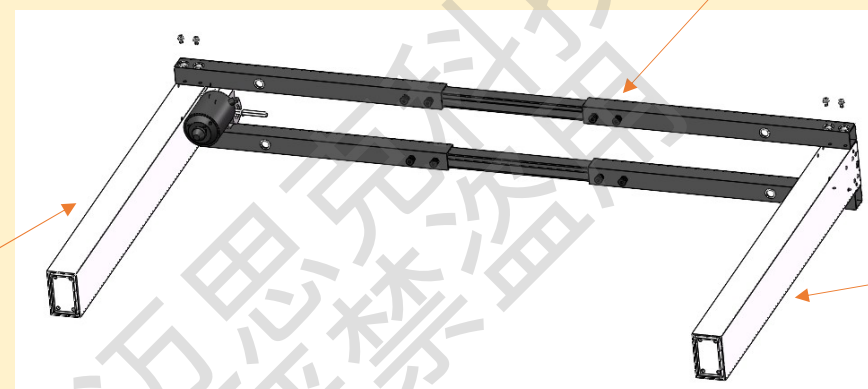
3.

将锁紧的左右支撑杆和伸缩横杆翻转，拿出另一伸缩横杆，放在之前横杆固定位置所在的支撑架的另一侧，使伸缩横杆两端的沉孔和左右支撑架上的牙孔对齐，用4mm的内六角扳手将M5×8的内六角螺丝锁紧，左右支撑架上各所两个；



M5×8
内六角
螺丝

伸缩横杆

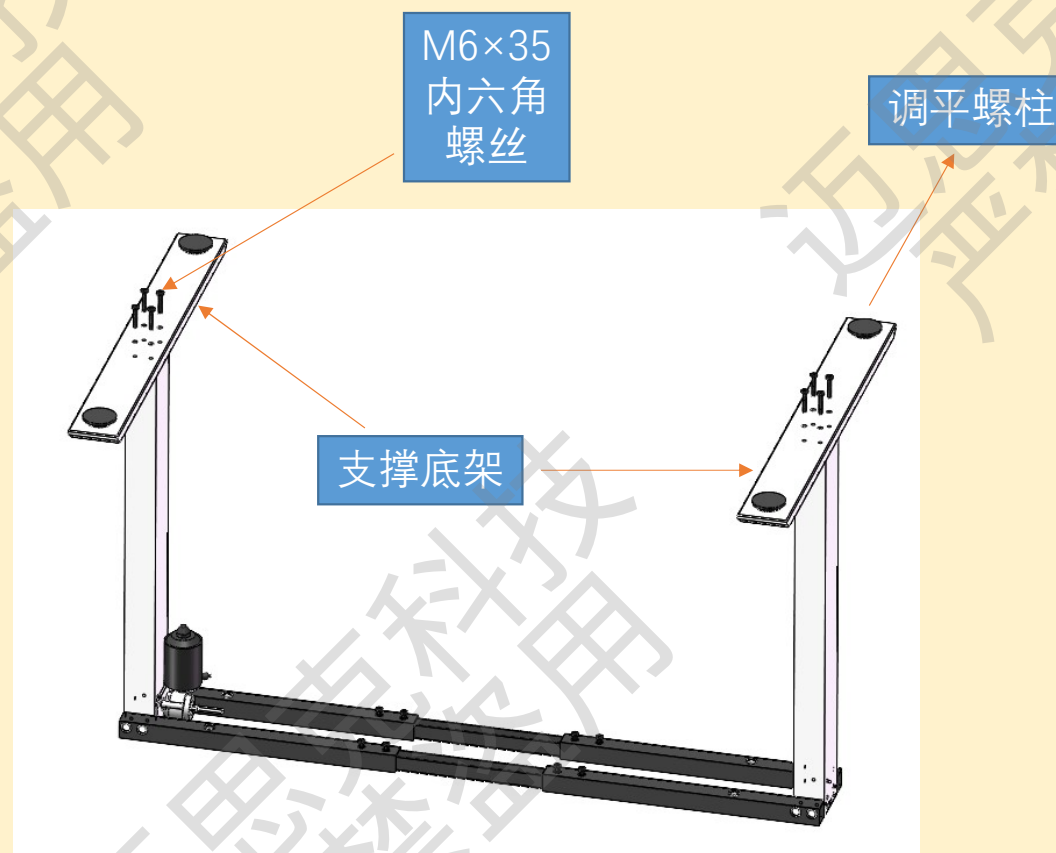


左支撑架

右支撑架

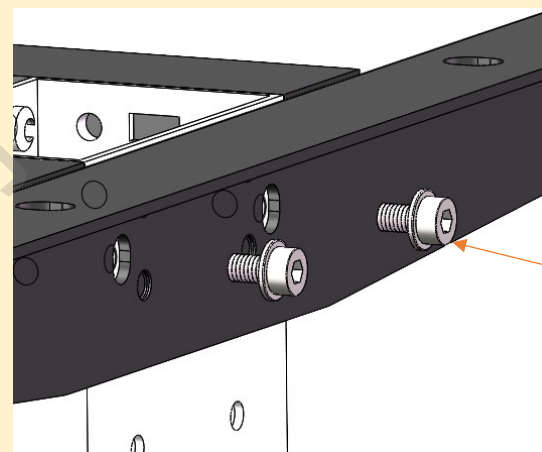
4.

如图所示，使伸缩横杆接触地面竖直放置，将两个支撑底架分别放在左右支撑杆的顶端，孔位对好后，使用4mm扳手和M6×35内六角螺丝将支撑底架和左右支撑架固定，两边各锁4个，之后再将四个调平螺柱分别装在两个支撑底架的两端并拧紧；

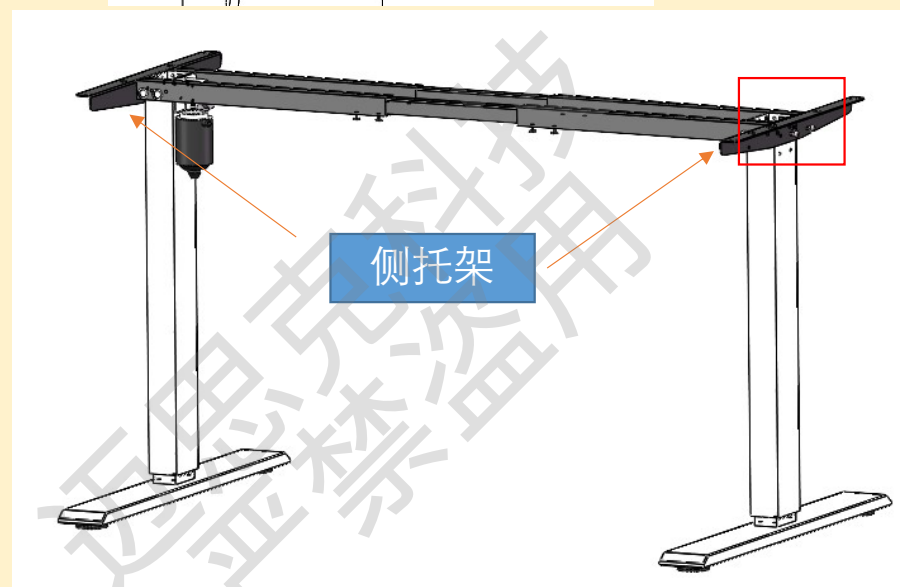


5.

如图所示放置,使调平螺柱接触地面,将两个侧托架安装在左右支撑架的两侧,对好孔位后,使用4mm扳手用M5×8内六角螺丝将其固定并拧紧,两侧各锁两个;



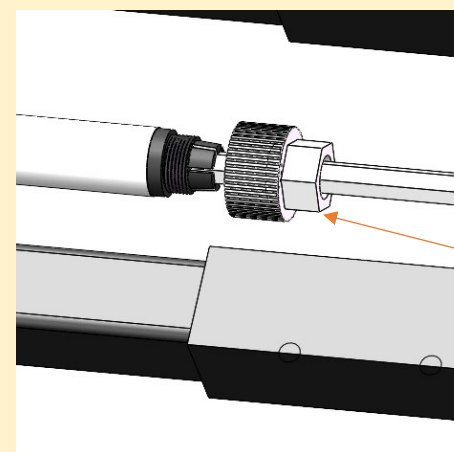
M5×8
内六角
螺丝



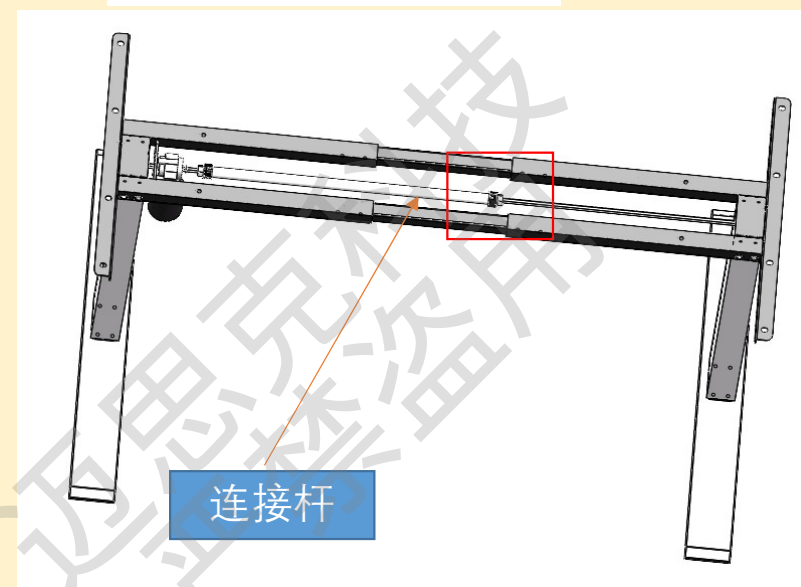
侧托架

5.

如图所示，先拧松连接杆两端的扭紧套，然后将一端套在电机组件伸出的轴上，另一端拉升至右支撑架相应的位置，调整至合适位置时拧紧扭紧套使连接杆固定；



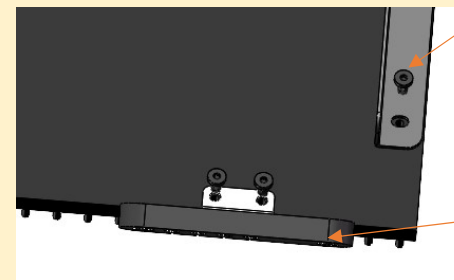
扭紧套



连接杆

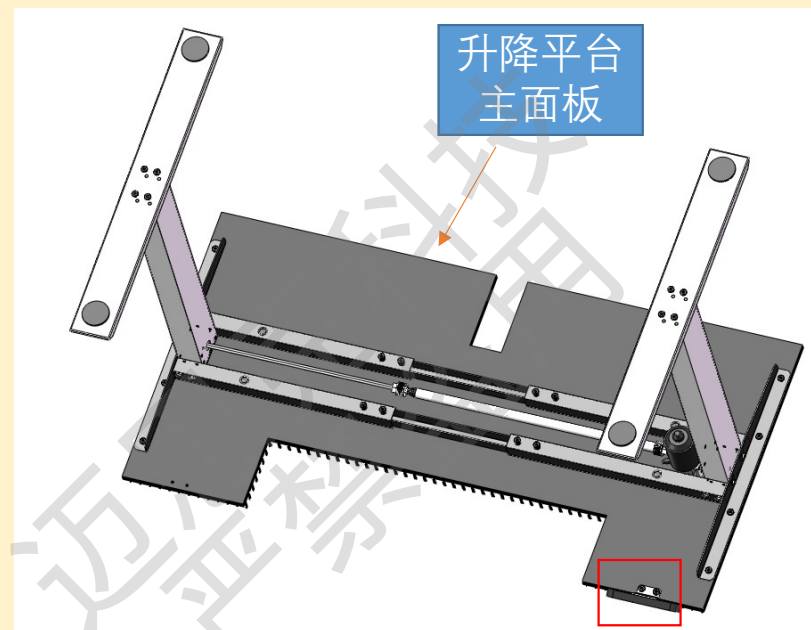
M6×12
内六角
螺丝

遥控器

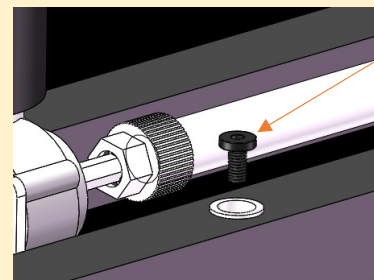


6.

如图所示, (为了方便观看螺丝位置, 图片为仰视视角) 将升降平台主面板放在固定好的支撑架上, 两边的侧托架上均有指定的孔位, 调整伸缩横杆的长度至合适位置后, 使用4mm扳手用M6×12内六角螺丝将两个侧托架和主面板固定并拧紧, 之后将遥控器安装在主面板对应位置, 共需10个螺丝;

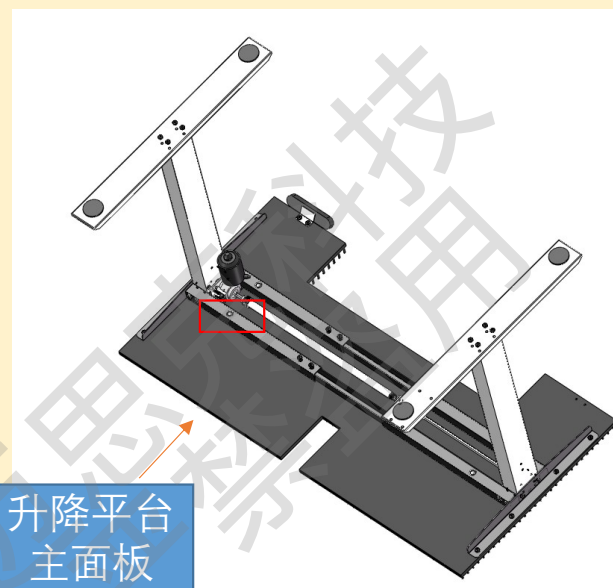


M6×12
内六角
螺丝



7.

如图所示，接步骤6，伸缩横杆上也有对应的孔位与主面板固定，使用4mm扳手用M6×12内六角螺丝将其拧紧，需4个螺丝；



升降平台
主面板

8. 安装完成，如图；

